

CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

Certificato numero **1370-CPR-2469**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione - CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

PRODOTTO	ELEMENTI STRUTTURALI IN ACCIAIO
SPECIFICHE*	Classe di Esecuzione: fino a EXC 3 inclusa Metodi di marcatura CE: 1, 3a, 2, 3b

impresso sul mercato con il nome o il marchio di:

FABBRICANTE	PASETTI FRANCO S.r.l. SEDE LEGALE: Via Premana, 19 – 46040 GAZOLDO DEGLI IPPOLITI (MN)
--------------------	---

e fabbricato nello stabilimento di produzione di:

STABILIMENTO DI PRODUZIONE	Via Premana, 30 32 34 – 46040 GAZOLDO DEGLI IPPOLITI (MN)
-----------------------------------	---

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'Allegato ZA della norma armonizzata:

EN 1090-1:2009 + A1 :2011 - Esecuzione di strutture di acciaio e alluminio

nell'ambito del sistema AVCP 2+ sono applicate e che **il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti applicabili.**

Questo certificato è stato emesso la prima volta il **13-06-2024** e rimane valido fino a che la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, il metodo AVCP e le condizioni di produzione nello stabilimento non sono modificati significativamente, a meno che non risulti sospeso o ritirato dall'organismo notificato per la certificazione del controllo della produzione in fabbrica.

**Specifiche del processo di saldatura in Appendix 1/1*

Milano, li 13-06-2024

Rev. 0

Firmato digitalmente da
Remo GodinoO = Ordine Ingegneri di Milano
T = Ingegnere
SerialNumber = TJINIT-GDNRME72B232112G

Ing. Remo GODINO - Direttore Tecnico



PRD N°0009

Bureau Veritas Italia S.p.A – Organismo Notificato n° 1370

Viale Monza, 347 – 20126 Milano – ITALIA

Appendix 1/1 al
Certificato di conformità
del controllo della produzione in fabbrica
Bureau Veritas Italia S.p.A.

N° 1370-CPR-2469 del 13/06/2024

Rilasciato a:

PASETTI FRANCO S.r.l.

SEDE LEGALE:

Via Premana, 19 – 46040 GAZOLDO DEGLI IPPOLITI (MN)

STABILIMENTO DI PRODUZIONE:

Via Premana, 30 32 34 – 46040 GAZOLDO DEGLI IPPOLITI (MN)

Norma di riferimento

EN 1090-2:2018 – Esecuzione di strutture di acciaio e di alluminio

Parte 2: Requisiti tecnici per strutture di acciaio

Procedimenti di Saldatura e Materiali

Processi di saldatura <i>In accordo alla ISO 4063</i>	Gruppi di materiali <i>In accordo alla CEN ISO/TR 15608</i>
111, 135	1.1, 1.2
141	1.1

Responsabile Coordinamento Saldatura

Franco Soresina (IWT)

Milano, li 13-06-2024

Rev. 0



PRD N°0009

Ing. Remo GODINO - Direttore Tecnico

Il presente allegato e' valido solo se accompagnato al certificato numero 1370-CPR-2469

Bureau Veritas Italia S.p.A – Organismo Notificato n° 1370

Viale Monza, 347 – 20126 Milano – ITALIA



CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

Certificato numero **1370-CPR-1612**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione - CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

PRODOTTO	ELEMENTI STRUTTURALI IN ACCIAIO
SPECIFICHE*	Classe di Esecuzione: fino a EXC 3 inclusa Metodi di marcatura CE: 1, 2, 3a, 3b

impresso sul mercato con il nome o il marchio di:

FABBRICANTE	PASETTI FRANCO S.r.l. SEDE LEGALE: Via Premana, 19 – 46040 GAZOLDO DEGLI IPPOLITI (MN)
--------------------	---

e fabbricato nello stabilimento di produzione di:

STABILIMENTO DI PRODUZIONE	Via Pinzolo, 7 – 46040 GAZOLDO DEGLI IPPOLITI (MN)
-----------------------------------	---

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'Allegato ZA della norma armonizzata:

EN 1090-1:2009 + A1 :2011 - Esecuzione di strutture di acciaio e alluminio

nell'ambito del sistema AVCP 2+ sono applicate e che **il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti applicabili.**

Questo certificato è stato emesso la prima volta il **02-04-2019** e rimane valido fino a che la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, il metodo AVCP e le condizioni di produzione nello stabilimento non sono modificati significativamente, a meno che non risulti sospeso o ritirato dall'organismo notificato per la certificazione del controllo della produzione in fabbrica.

**Specifiche del processo di saldatura in Appendix 1 / 1*

Milano, li 13-06-2024

Rev. 1

Firmato digitalmente da
Remo GodinoO = Ordine Ingegneri di Milano
T = Ingegnere
SerialNumber = TINIT-GDNRME72B23Z112G

Ing. Remo GODINO - Direttore Tecnico



PRD N°0009

Bureau Veritas Italia S.p.A – Organismo Notificato n° 1370

Viale Monza, 347 – 20126 Milano – ITALIA

Appendix 1/1 al
Certificato di conformità
del controllo della produzione in fabbrica
Bureau Veritas Italia S.p.A.

N° 1370-CPR-1612 del 13/06/2024

Rilasciato a:

PASETTI FRANCO S.r.l.

SEDE LEGALE:

Via Premana, 19 – 46040 GAZOLDO DEGLI IPPOLITI (MN)

STABILIMENTO DI PRODUZIONE:

Via Pinzolo, 7 – 46040 GAZOLDO DEGLI IPPOLITI (MN)

Norma di riferimento

EN 1090-2:2018 – Esecuzione di strutture di acciaio e di alluminio

Parte 2: Requisiti tecnici per strutture di acciaio

Procedimenti di Saldatura e Materiali

Processi di saldatura <i>In accordo alla ISO 4063</i>	Gruppi di materiali <i>In accordo alla CEN ISO/TR 15608</i>
135, 141	8.1

Responsabile Coordinamento Saldatura

Franco Soresina (IWT)

Milano, li 13-06-2024

Rev. 1



PRD N°0009

Ing. Remo GODINO - Direttore Tecnico

Il presente allegato e' valido solo se accompagnato al certificato numero 1370-CPR-1612

Bureau Veritas Italia S.p.A – Organismo Notificato n° 1370

Viale Monza, 347 – 20126 Milano – ITALIA



CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

Certificato numero **1370-CPR-2468**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione - CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

PRODOTTO	ELEMENTI STRUTTURALI IN ACCIAIO
SPECIFICHE*	Classe di Esecuzione: fino a EXC 3 inclusa Metodi di marcatura CE: 1, 3a, 2, 3b

impresso sul mercato con il nome o il marchio di:

FABBRICANTE	PASETTI FRANCO S.r.l. SEDE LEGALE: Via Premana, 19 – 46040 GAZOLDO DEGLI IPPOLITI (MN)
--------------------	---

e fabbricato nello stabilimento di produzione di:

STABILIMENTO DI PRODUZIONE	Via Manlio Monti, 57 – 48123 RAVENNA (RA)
-----------------------------------	---

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'Allegato ZA della norma armonizzata:

EN 1090-1:2009 + A1 :2011 - Esecuzione di strutture di acciaio e alluminio

nell'ambito del sistema AVCP 2+ sono applicate e che **il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti applicabili.**

Questo certificato è stato emesso la prima volta il **13-06-2024** e rimane valido fino a che la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, il metodo AVCP e le condizioni di produzione nello stabilimento non sono modificati significativamente, a meno che non risulti sospeso o ritirato dall'organismo notificato per la certificazione del controllo della produzione in fabbrica.

**Specifiche del processo di saldatura in Appendix 1 / 1*

Milano, li 13-06-2024

Rev. 0

Firmato digitalmente da
Remo GodinoO = Ordine Ingegneri di Milano
T = Ingegnere
SerialNumber = TINIT-GDNRME72B23Z112G

Ing. Remo GODINO - Direttore Tecnico



PRD N°0009

Bureau Veritas Italia S.p.A – Organismo Notificato n° 1370

Viale Monza, 347 – 20126 Milano – ITALIA

Appendix 1/1 al
Certificato di conformità
del controllo della produzione in fabbrica
Bureau Veritas Italia S.p.A.

N° 1370-CPR-2468 del 13/06/2024

Rilasciato a:

PASETTI FRANCO S.r.l.

SEDE LEGALE:

Via Premana, 19 – 46040 GAZOLDO DEGLI IPPOLITI (MN)

STABILIMENTO DI PRODUZIONE:

Via Manlio Monti, 57 – 48123 RAVENNA (RA)

Norma di riferimento

EN 1090-2:2018 – Esecuzione di strutture di acciaio e di alluminio

Parte 2: Requisiti tecnici per strutture di acciaio

Procedimenti di Saldatura e Materiali

Processi di saldatura <i>In accordo alla ISO 4063</i>	Gruppi di materiali <i>In accordo alla CEN ISO/TR 15608</i>
111, 135	1.1, 1.2
141	1.1

Responsabile Coordinamento Saldatura

Franco Soresina (IWT)

Milano, li 13-06-2024

Rev. 0



PRD N°0009

Ing. Remo GODINO - Direttore Tecnico

Il presente allegato e' valido solo se accompagnato al certificato numero 1370-CPR-2468

Bureau Veritas Italia S.p.A – Organismo Notificato n° 1370

Viale Monza, 347 – 20126 Milano – ITALIA